

УСТРОЙСТВО ЗАПРАВОЧНОЕ УЗ-1

ПАСПОРТ
УЗ1-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство заправочное УЗ-1 предназначено для заправки кислородом, азотом и другими неагрессивными газами баллонов объема 5, 10 или 40, 50 л от баллонов объема 40 или 50 л в полевых условиях. Вид климатического исполнения УХЛ 2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 до плюс 60 °С.

УЗ имеет шесть конструктивных исполнений, отличающихся присоединительными размерами и габаритами, материалом трубки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шифр изделия	Рабочее давление, Мпа (кгс/см ²), не более	Диаметр условного прохода D _y , мм, не менее	Габаритные размеры, мм, не более	Присоединительные резьбы	Масса, кг, не более	Материал трубки
УЗ-1-1	20(200)	5	530x37	G3/4- G3/4 по ГОСТ 6357	0,4	латунь
УЗ-1-2	20(200)	5	530x37	G3/4-W21.8x1/14 по ГОСТ 21804	0,4	латунь
УЗ-1-3	20(200)	5	930x37	G3/4- G3/4 по ГОСТ 6357	0,5	латунь
УЗ-1-4	20(200)	5	930x37	G3/4- W21.8x1/14 по ГОСТ 21804	0,5	латунь
УЗ-1-5	20(200)	5	530x32	W21.8x1/14-LH - W21.8x1/14-LH - по ГОСТ 21804	0,4	латунь
УЗ-1-6	20(200)	5	1030x37	G3/4- G3/4 по ГОСТ 6357	0,47	медь

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Устройство заправочное УЗ-1 1
- Паспорт 1
- Упаковка 1

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением УЗ-1 к баллонам необходимо убедиться в целостности уплотняющих поверхностей установленных на входном и выходном штуцерах прокладок. Положить баллоны горизонтально и присоединить УЗ-1 сначала к заправляемому, а затем к управляемому баллону. После присоединения УЗ-1 к баллонам плавно открыть вентиль заправляющего баллона и проверить герметичность соединения обмыливанием. Затем плавно открыть вентиль заправляемого баллона и начать заправку. Для уменьшения нагрева заправляемого баллона необходимо уменьшить скорость перекачки, прикрыв любой из вентилях. После окончания заправки перекрыть вентили, отсоединить УЗ-1 и убрать его в упаковку во избежание попадания грязи. Перед каждым следующим применением (с кислородом) необходимо обезжировать трубку и соединительные штуцера УЗ-1.

Для контроля давления в баллонах рекомендуется использовать с УЗ-1 изделие Блок с манометром БМ-1, который присоединяется к заправляемому баллону до УЗ-1. УЗ-1 присоединяется к выходному штуцеру БМ-1 после присоединения к заправляемому баллону.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации УЗ-1 необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов» ПОТ РМ-019-2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03, «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ 12-529-03, правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

Запрещается гнуть трубку УЗ-1 радиусом менее 200 мм.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в УЗ-1.

Запрещается полностью расходовать газ, находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

Хранить УЗ-1 в упаковке, исключающей попадание на УЗ-1 грязи и жиров.

Присоединительные элементы УЗ-1 и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Запрещается эксплуатация УЗ-1 после попадания внутрь масла и нефтепродуктов, воды и пыли. Воду и пыль допускается вымывать уайт-спиритом или хладоном.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Устройство заправочное УЗ-1 соответствует технической документации УЗ1-000-00, испытано и признано годным для эксплуатации.

Тип исполнения: УЗ-1-1 УЗ-1-2 УЗ-1-3 УЗ-1-4 УЗ-1-5 УЗ-1-6

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие УЗ-1 требованиям конструкторской документации и паспорта при соблюдении потребителем указанных условий эксплуатации, а также транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15 150-69. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления УЗ-1.

Претензии принимаются при наличии паспорта и акта произвольной формы, составленного при участии эксплуатирующей организации с указанием даты продажи, даты обнаружения дефекта и описания дефекта.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редюс 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru